

FEV 为环境测试提供独特的测试能力

北京，2021年3月--高压电池、电子和车辆其他部件在生命周期内会受到各种环境影响。FEV 作为全球领先的车辆和动力总成软硬件开发服务提供商，为制造商和供应商提供全新、全面的测试，覆盖环境因素的各个方面。

在德国莱比锡附近新的 eDLP (e-Dauerlaufprüfzentrum—电子电气耐久性测试中心)，这座全球最大的电驱动部件开发测试中心中，FEV 提供了约 70 台设备，用于性能、耐久性、滥用测试等，总占地面积达 42000 平方米。

15 个测试台占地约 2500 平方米，涵盖了所有常见的环境测试。聚焦 ISO 16750 (道路车辆--电气和电子设备的环境条件和测试) 标准以及 UN 38.3 标准的要求。此外，电池和电子元件保修承诺也是 eDLP 客户的重要课题。而且，其他车辆总成的部件也可以在 eDLP 进行环境测试。

"我们在 eDLP 的专家团队在规范单个测试目标方面提供建议和支持；如果需要，我们还开发了合适的测试周期并接管执行，"FEV 集团总裁兼首席执行官 Stefan Pischinger 教授说。"我们将发现的数据和判定的缺陷直接回放到客户的开发流程中。不仅缩短了虚拟迭代循环，还减少了实际测试。从而节省产品研发的成本、缩短开发周期。"

eDLP 的环境测试一览：

- 气候测试/冷凝：耐候试验机和温箱，适用于-40℃~90℃的温度范围和 10%~95%的相对湿度范围的测试条件；

媒体联系

刘帅

+86 (10) 80841145

liu.shuai@fev.com

www.fev.com



- 耐化学性：气候箱和温度箱，用于测试材料在-40°C~90°C 温度范围内和 10%~95%相对湿度之间的不同温湿度条件下受化学品影响的一般抵抗力；
- 浪涌水：带有浪涌水系统（冰水、脏水）的温箱，用于热冲击；
- 腐蚀测试/盐雾：带有盐雾喷洒系统的气候室，适用于不同的温度和湿度曲线；
- IP 防护等级：防尘、强喷水、热水等；
- 粉尘测试：采用 SAE J726 标准的浮尘或滑石粉，粉尘室具有高空气流通性；
- 浸泡池：两个砖石砌筑的浸泡池，每个容积为 14 立方米，试样可浸泡在其中，深度达 1 米；
- 负压试验：用于改变空气压力条件的真空度温箱；
- 石击：多重冲击试验机，带冷硬铸铁颗粒。

各个测试台的尺寸和性能设计具有最大的兼容性，以满足美国、亚洲和欧洲所有常规测试标准要求。与 eDLP 中的所有测试台一样，环境测试也是全天候运行，确保了项目的最快处理速度，在任何时候都能向客户持续提供信息。客户可以选择实时连接到选定的测试台，实时跟踪产品的测试运行情况。一旦测试周期完成，还可以选择在测试结果期间虚拟在场。这样可以直接交换结果，与 eDLP 专家一起协调解决方案的方法或下一步。

更多信息请访问：<https://edlp.fev.com/>



在 FEV 的 eDLP，15 个测试台占地约 2500 平方米，涵盖了高压电池、电子和其他汽车部件的所有常见环境测试。

来源：FEV 集团

关于 FEV

总部位于德国亚琛的 FEV 集团是一家国际领先、拥有独立自主整车及动力总成软硬件开发的服务供应商。可以提供从概念设计到最终量产的全部咨询、开发、测试等服务。

整车开发提供的服务包括：车身和底盘设计，包括驾驶行为和 NVH 在内的车辆整体属性微调。FEV 可开发新型车辆照明系统，为自动驾驶和车联网提供解决方案。动力总成电气化服务涵盖动力电池系统，电动机和逆变器。此外，FEV 开发高效汽油和柴油发动机、变速箱、EDU 和燃料电池系统，将其集成到车辆中，便于认证。还可开发可替代燃料。

我们还提供定制测试台架、测量技术和软件解决方案。软件解决方案可以有效地将上述所需的必要开发步骤从道路转移到测试台和计算机仿真环境中。

FEV 集团在五大洲拥有 40 多个研发机构，6300 多名技术专家，为全球客户提供这些服务。"进入中国"是 FEV 集团 20 多年来的重要战略目标之一。从 2004 年开始，FEV 集团在大连、北京、上海、武汉、重庆、佛山等地建立了工程服务中心，为中国客户提供德国制造的服务。